

## ⑬標準型 全自動梱包機 **BAM801A**

前後にコンベヤ接続で簡単に自動ライン化。

- 簡単なワンタッチ・バンド・セット。
- 残りバンドは自動的に機外に排出。
- 空回りトラブル防止の新機構。(アンチ・ジャミング・フィーチャー)
- 安全・省エネ、設置スペースも削減。
- バンドの引き締め、200mmまで無段階調整。



## ⑭ベルト駆動式 全自動梱包機 **F11A**

前後にコンベヤ接続で簡単に自動ライン化。

- 残りバンドは機内空きスペースに排出。ドアを開けて取り出します。
- トラブル内容をデジタル表示と音でお知らせ。

## ⑮テーブルローラー駆動式全自動梱包機 **F112**

オプション多彩、様々なニーズにお応えします。

- 製品寸法に合わせて調節できるガイド付。
- 前後のコンベヤに合わせて、簡単に高さ調節が可能。
- 用途で選べる、テーブルローラーコンベヤとベルトコンベヤをご用意。

※大型製品や重量物の梱包に、低いコンベヤラインに対応の低床型F112Lもあります。



## ⑯全自動十字掛梱包機 **F112C**

ラインの簡素化を図る十字掛梱包機。

- 梱包物を90°ターンしてバンドを十字掛梱包する自動旋回装置を装備。
- 前後のコンベヤに合わせて、簡単に高さ調節が可能。
- バンド残量予告装置・二の字掛け・キの字掛け他、各種オプション仕様が可能。
- 標準結束として一本掛け結束もでき、また十字掛けは搬出される梱包物の向きの変更が可能。



## ⑰段積み装置 **FAS-02**

前工程から搬入された段ボールケースを、  
1ケースずつ抱き上げて手際よく段積み。

- 段ボールケースを確実にキャッチして段積み。
- 積み上げ段数の変更が、セレクトスイッチで簡単に変更可能。
- 搬送にプラチェーンを使っているため、荷扱いがソフト。
- サイズの変更は、ハンドルで簡単調整。
- 抱き上げ方式のため、突き上げや吸着方式より、段数を多く積むほど能力がです。

